



**UNIMORE**

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI  
MODENA E REGGIO EMILIA

Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari"

Sede

Via Pietro Vivarelli, 10 - 41125 - Modena, Italia  
T +39 059 2056177 - F +39 059 2056180

[www.unimore.it](http://www.unimore.it)  
[www.ingmo.unimore.it](http://www.ingmo.unimore.it)

Modena, 31 marzo 2021

Al Direttore del  
Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari"  
Prof. Massimo Borghi

**Oggetto: Commissioni di Laurea in Ingegneria Meccanica.**

Comunichiamo la composizione delle **tre** Commissioni per la sessione di Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica, convocate in parallelo in forma telematica a distanza alle ore **9:00** del giorno 15 aprile 2021.

Composizione della **Prima Commissione:**

<b>Prof. A. Gatto</b>	<b>Presidente</b>
<b>Prof. E. Bassoli</b>	<b>Vice Presidente</b>
<b>Prof. M. Bertolini</b>	<b>Membro</b>
<b>Prof. A. Vergnano</b>	<b>Membro</b>
<b>Ing. S. Mantovani</b>	<b>Segretario</b>
Prof. R. Melloni	Supplente
Prof. E. Bertocchi	Supplente
Prof. L. Denti	Supplente
Ing. F. Pini	Supplente
Prof. S. Sorrentino	Supplente

La Prima Commissione esaminerà i seguenti 12 candidati **a partire dalle ore 9.00:**

Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica		
<b>CANDIDATO</b>	<b>TITOLO DELLA TESI</b>	<b>RELATORE</b>
Della Torca Francesco	Sviluppo di una linea di incollaggio robotizzata per la realizzazione di componenti automotive in materiali compositi.	F. Leali
Fasoli Francesco	Analisi della conducibilità termica del rame ottenuto tramite selective laser melting e impatto dei trattamenti post-processing.	E. Bassoli
Galati Nicolò	Progettazione e simulazione di uno stampo riconfigurabile per Injection Molding di ruote.	A. Vergnano F. Gherardini C. Guaitoli

**UNIMORE**UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI  
MODENA E REGGIO EMILIA

Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari"

Kamgaing Wouotchueng	Applicazione di tecniche numeriche di omogeneizzazione per piastre tubiere: comparativa tra modelli FEM e soluzioni analitiche definite secondo ASME BPVC.VIII.2-2019 ANNEX 5-E.	S. Mantovani G.B. Trinca
Manganiello Michela	Studio del processo ECM su Ti48Al2Nb2Cr costruito mediante EBM.	E. Bassoli N. Vincenzi
Menza Domenico	Dimensionamento e verifica di recipienti in pressione: ottimizzazione e metodologie di calcolo a confronto.	S. Mantovani E. Fiordaligi
Pitardi Andrea	Caratterizzazione superficiale di componenti realizzati mediante AM sottoposti a lavorazione di chemical finishing.	E. Bassoli S. Defanti
Possemato Gianluca	Studio ed implementazione di procedure per stampaggio di fondi ad alto spessore per apparecchi a pressione.	E. Bassoli D. Pettene
Ridolfo Edoardo Massimo	Metodologie di progettazione e verifica di sistemi di sollevamento adottati per la messa in opera di sistemi pressurizzati.	S. Mantovani D. Pettene
Romano Maria Domenica	Prototipazione e prima sperimentazione per un assemblato aseptico di sensoristica per automotive.	A.Gatto
Varroni Federico	Sviluppo di un metodo integrato di Cost/Tolerance Design per l'ottimizzazione di componenti motociclistici Ducati.	F. Leali F. Pini A. Petruccioli
Venturelli Paola	Modello di selezione dei fornitori in una azienda Engineer To Order.	M. Bertolini

La Prima Commissione provvederà inoltre ad effettuare la proclamazione dei seguenti 27 candidati (A-G) per la Laurea Triennale L9/Ingegneria Meccanica (D.M.270/04)/20-213 **alle ore 13.00:**

Laurea		
CANDIDATO	TITOLO DELLA TESI	RELATORE
Angeli Axel		
Anselmi Michele		
Bartoli Michele		
Bottardi Edoardo		
Brancaccio Federico		
Cabri Claudio		



**UNIMORE**

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI  
MODENA E REGGIO EMILIA

Dipartimento di Ingegneria "Enzo Ferrari"

Camperchioli Raffaele		
Cassibba Giuseppe		
Catanzaro Francesco		
Chendi Lorenzo		
Chiossi Francesco		
Ciancia Nicola Stefano		
Ciarpella Mattia		
Colazzo Giuseppe		
Crivat Gabriel		
D'Angelo Andrea		
Di Benedetto Mattia		
Di Mauro Pio Matteo		
Di Pilla Pardo		
Ferrari Matteo		
Fuda Federico		
Galeotti Federica		
Gallo Manuel		
Garuti Matteo		
Ghirardelli Raul		
Grazia Marco		
Grillenzoni Jessica		

Si raccomanda la massima puntualità. Nel caso d'impossibilità a partecipare alla seduta della Commissione, si ricorda ai componenti della stessa che è loro compito prendere contatto tempestivamente con un supplente per la sostituzione.

Si raccomanda inoltre ai Presidenti di attenersi alle indicazioni contenute nel documento 'Linee operative per lo svolgimento di sedute di laurea a distanza'. Si suggerisce infine di suddividere i candidati esaminati da ciascuna commissione in due scaglioni di 3 o 4 candidati, in accordo con le suddette 'Linee operative'.

Prof. Silvio Sorrentino

**Presidente del Consiglio dei Corsi di Studi in Ingegneria Meccanica**

