



Procedura di utilizzo Tornio

Avvertenze generali:

- 1) Smaltire i rifiuti e gli scarti di lavorazione negli appositi contenitori
- 2) Mantenere l'area di lavoro ordinata e libera da ostacoli (cavi, attrezzi, materiali)
- 3) Utilizzare l'attrezzatura solo se autorizzati e dopo adeguata informazione/formazione
- 4) Segnalare immediatamente guasti, anomalie o protezioni mancanti e mettere fuori servizio l'attrezzatura

DPI: tuta da lavoro/camice; occhiali di protezione (visiera consigliata per trucioli); calzature antinfortunistiche; guanti per movimentazione pezzi e rimozione trucioli a macchina ferma.

	Precauzioni
1	Verificare integrità macchina, ripari e arresto di emergenza; non usare con protezioni mancanti.
2	Verificare il corretto funzionamento del pulsante di arresto di emergenza e del dispositivo di prevenzione avviamenti involontari
3	Controllare serraggio del pezzo nel mandrino/pinza e rimuovere sempre la chiave mandrino prima dell'avvio.
4	Selezionare utensile da taglio idoneo e serrarlo correttamente nel portautensili.
5	Impostare velocità e avanzamenti coerenti con materiale e diametri; consultare tabelle/manuale.
6	Rimuovere anelli, bracciali, collane; legare capelli lunghi; evitare maniche larghe o indumenti svolazzanti
7	Non misurare o toccare il pezzo in rotazione; fermare sempre la macchina per misure ed effettuare regolazioni.
8	Rimuovere trucioli solo a macchina ferma usando gancio/spazzola; attenzione a trucioli taglienti/caldi.
9	Non utilizzare carta abrasiva a mano libera su pezzo in rotazione.
10	In presenza di vibrazioni, rumori anomali, inceppamenti: arrestare subito la macchina e informare il preposto/docente

Step	Processo	Punti di attenzione	Note
1	Pre-check macchina e DPI; scelta utensile e impostazione parametri.	Occhiali/visiera; niente guanti; emergenza verificata.	Consultare manuale.
2	Serraggio pezzo nel mandrino/pinza e serraggio utensile; rimozione chiave mandrino.	Serraggio adeguato; eliminare sporgenze eccessive.	Usare contropunta se necessario.
3	Avvio e lavorazione con passate controllate; monitorare truciolo e temperatura.	Non misurare in rotazione; mani lontane; attenzione a trucioli.	Interrompere per pulizia trucioli a macchina ferma.
4	Fine lavoro: arresto, rimozione pezzo, pulizia e ripristino area.	Trucioli taglienti: usare gancio/spazzola e DPI adeguati a macchina ferma.	Segnalare utensili usurati/anomalie.